



PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón y 14 de octubre del 2021

Señor

Carlos Arturo Nuñez Bohorquez

SUPERVISOR CONTRATO No. CO1.PCCNTR.2819859

Coordinador Académico

Dependencia Centro Industrial de Mantenimiento Integral

Girón

Asunto: Informe mensual de ejecución
contractual Mes octubre del año 2021

Referencia: No CO1.PCCNTR.2819859 año 2021

Carlos Andrés Beltrán Palacio, identificado con la cédula de ciudadanía No. 77.192.317 de Valledupar, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial de Mantenimiento Integral, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:

Se fija como valor total del contrato la suma de \$12.992.489=, esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente forma: A) Un pago inicial proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de Septiembre de 2021. B), Dos (2) pagos iguales por los meses de Octubre y Noviembre por valor de TRES MILLONES SETECIENTOS OCHENTA Y CUATRO MIL DOSCIENTOS VEINTE PESOS M/CTE (\$3.784.220). Cada uno. C) Un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados durante el mes de diciembre de 2021

Plazo: Será hasta el 19 de Octubre de 2021.

OBJETO:

Prestar los servicios profesionales de carácter temporal como instructor, para la gestión del desarrollo curricular y la ejecución de acciones de formación titulada, complementaria y virtual en la red Mecanica Industrial - Area tematica: Soldadura (Complementaria) en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2021.
--

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
2.1	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales,	Actividad de reconocimiento de equipos, sus partes, consumibles de soldadura en ambiente taller y aplicación de soldadura por puntos con proceso electrodo revestido y soldadura MIG MAG para el curso complementario de la empresa	Las evidencias quedan en registros Fotográficos, capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/fold



	para el área temática del objeto contractual.	FORMADCOL..	ers/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhbm7oZxtl
2.2	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área temática objeto del contrato.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.3	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Se realizó foro para identificar tipo de polaridad y características de electrodo E6013, así también se evaluó evidencia de producto realizando revisión de los entregables del proyecto cubo y platinas indentadas. Aplicar punto y cordón de soldadura MIG MAG de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020	Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhbm7oZxtl
2.4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular, y proyecto	FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA. Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica	Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium, material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhbm7oZxtl



	<p>formativo de los programas del área temática objeto del contrato.</p>	<p>de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los</p>	<p>ers/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhbm7oZxtl</p>
--	--	--	--



		<p>procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>aplicar punto y cordón de soldadura electrodo revestido de acuerdo con procedimientos técnicos código AWS D 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar AWS B1.1 2020</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p>	
--	--	---	--



		<p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2279707 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo</p>	
--	--	--	--



		<p>y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual</p>	
--	--	--	--



		<p>electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social. solucionar problemas del entorno</p>	
--	--	---	--



		<p>productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>Complementario (convenio FORMADCOL) Ficha: 2418052 SOLDADURA MIG MAG (GMAW) PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con PROCESO MIG MAG (GMAW). Según procedimiento de fabricación. Aplicar punto y cordón de soldadura MIG MAG de acuerdo con procedimientos técnicos código aws d 1.1 2020 , y así también verificar defectos de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos estándar aws b1.1 2020</p>	
2.5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	para fortalecer el proceso de formación del área temática del objeto del contrato.		
2.7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	<p>la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades:</p> <p>a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.</p>		
2.10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.		
2.11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



2.15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiere	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.17	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.18	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación..	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.19	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la Formación	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	Profesional Integral.		
2.20	Asistir y participar activamente en las reuniones programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.21	Participar en las reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedagógicas.		N/A
2.22	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el centro de formación.	<p>FICHA 2293045 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p>	<p>Guía de aprendizaje. Las evidencias quedan en registros Fotográficos y capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium, material de clase en el siguiente link:</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHh7oZxtI</p>



		<p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2185905 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE</p>	
--	--	---	--



		<p>APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social. naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE: Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos. verificar los resultados de los</p>	
--	--	--	--



		<p>procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2279707 CURSO PARA MANTENIMIENTO ELECTROMECHANICO INDUSTRIAL – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de</p>	
--	--	--	--



		<p>ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>FICHA 2254593 CURSO PARA MANTENIMIENTO DE AUTOMATISMOS – SOLDADURA DE RECARGUE DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA.</p> <p>Competencia: Soldadura básica y de recargue en láminas metálicas según técnica de arco manual electrodo revestido y normativa.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE</p> <p>Realizar puntos de soldadura Soldar juntas a tope y en ángulo con el proceso SMAW utilizando técnicas idóneas de punteo, soldadura de recargue y normas de seguridad e higiene en el trabajo.</p> <p>Competencia: Aplicación de conocimientos de las ciencias naturales de acuerdo con</p>	
--	--	---	--



		<p>situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>naturales de acuerdo con situaciones del contexto productivo y social.</p> <p>RESULTADO DE APRENDIZAJE:</p> <p>Correlacionar los fenómenos, principios y leyes de la química con la realidad productiva y social. describir los fenómenos, principios y leyes de la química a partir del análisis de su contexto productivo y</p> <p>usar principios y leyes de la química en situaciones concretas de su entorno.</p> <p>COMPETENCIA:</p> <p>Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.</p> <p>RESULTADOS DE APRENDIZAJE:</p> <p>1. identificar situaciones problemáticas asociadas a sus necesidades de contexto aplicando procedimientos matemáticos.</p> <p>02.plantear problemas aritméticos, geométricos y métricos de acuerdo con los contextos productivo y social.</p> <p>solucionar problemas del entorno productivo y social aplicando principios matemáticos.</p> <p>verificar los resultados de los procedimientos matemáticos conforme con los requerimientos de los diferentes contextos.</p> <p>Complementario (convenio FORMADCOL)</p> <p>Ficha: 2418052</p> <p>SOLDADURA MIG MAG (GMAW)</p> <p>PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN</p>	
--	--	---	--



		soldar productos metálicos (platina) por arco eléctrico con proceso mig mag (GMAW). según procedimiento de fabricación.	
2.23	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a la formación en cualquiera de las estrategias institucionales.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.24	Cumplir con los lineamientos de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromiso – Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyan formación virtual).	Se realiza actividades teórico prácticas con los grupos en el ambiente taller SENA.	Las evidencias quedan en registros Fotográficos, capturas de pantalla tomadas de plataforma Territorium y material de clase en el siguiente link: https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhbm7oZxtI
2.25	Participar en las actividades de inducción y reinducción que sean requeridas por el centro de formación.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.26	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación, desarrollo tecnológico e	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	innovación, cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro participe, dentro y fuera del país.		
2.27	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios necesarios para el cumplimiento de la misión institucional y apoyar la planeación de los procesos contractuales de la Entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.28	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.29	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo	No se realizaron actividades durante este mes	N/A



	a la Supervisión de los contratos que celebre el SENA, de acuerdo con el Manual de Supervisión del SENA vigente.		
2.30	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato..	Entrega del informe mensual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	Evidencia se entrega el informa GF-77192317-41421-OCTUBRE-2021 ahí se encuentra toda la información sobre la gestión de la información profesional , también se entrega el GC-77192317-41421-OCTUBRE-2021 esto con el ánimo de poder cumplir con los requerimiento de dirección general frente a los pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecución mensual reposa en la carpeta requerimientos del supervisor drive link: https://drive.google.com/drive/folders/10UqYHdw9RQzjYqOd51p70LoURgQI5XgH
2.31	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual	No se realizaron actividades durante este mes	N/A

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS
INICIO		FINALIZACIÓN	
1.			
2.			

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.



Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el 9424809744 de la planilla de aportes en línea mes de octubre. (Decreto Ley 2106 de 2019 – “Decreto Ley Antitrámites”)

Evidencias en 4 folios

Cordialmente,

Carlos Andrés Beltrán Palacio
Contratista
C.C. No. 77.192.317

Recibí a satisfacción:

Firma

Carlos Arturo Nuñez Bohorquez
Supervisor Contrato CO1.PCCNTR.2819859 de 2021
Coordinador Académico



**PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL**

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Activiades de aprendizaje - Semana 1 y2	Activiades de aprendizaje - Semana 3 v 4	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencia	Tiempo de entrega
Mantenimiento Electromecánico	2185905	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Realizar proyecto construir cubo con lados con cuadrículas soldados por puntos y aristas unidas con soldadura de puntos con proceso de soldadura SMAW con electrodo E6013.	Terminar proyecto constuccion de cubo con soldadura por puntos, empezar soldadura por cordones de recargue proceso de soldadura SMAW con tecnica espiral con electrodo E6013.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhnm7oZxtI	31/10/2021
Mantenimiento Electromecánico	2933045	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Realizar proyecto construir cubo con lados con cuadrículas soldados por puntos y aristas unidas con soldadura de puntos con proceso de soldadura SMAW con electrodo E6013.	Terminar proyecto constuccion de cubo con soldadura por puntos, empezar soldadura por cordones de recargue proceso de soldadura SMAW con tecnica espiral con electrodo E6013.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhnm7oZxtI	31/10/2021
Mantenimiento de Automatismos	2254593	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Realizar proyecto construir cubo con lados con cuadrículas soldados por puntos y aristas unidas con soldadura de puntos con proceso de soldadura SMAW con electrodo E6013.	Terminar proyecto constuccion de cubo con soldadura por puntos, empezar soldadura por cordones de recargue proceso de soldadura SMAW con tecnica espiral con electrodo E6013.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhnm7oZxtI	31/10/2021
Mantenimiento Electromecánico	2279707	Carlos Andrés Beltrán Palacio	RECARGUES DE SOLDADURA CON PROCESO SMAW 94150084	Realizar proyecto construir cubo con lados con cuadrículas soldados por puntos y aristas unidas con soldadura de puntos con proceso de soldadura SMAW con electrodo E6013.	Terminar proyecto constuccion de cubo con soldadura por puntos, empezar soldadura por cordones de recargue proceso de soldadura SMAW con tecnica espiral con electrodo E6013.	Resolución de Talleres prácticos y sesiones presenciales en ambiente de aprendizaje SENA	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra y plataforma Territorium Drive misena	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en ambiente de aprendizaje SENA https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhnm7oZxtI	31/10/2021
Curso Complementario SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	83420000	Carlos Andrés Beltrán Palacio	SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCIÓN.	Realizar reconocimiento de equipo de soldadura MIG MAG Millermatic 252, procedimiento de tensionamiento de carretes, limpieza de tobera y saberes de parte electrica de soldadura e identificación de variables proceso MIG MAG (GMAW).	Realizar soldadura por puntos a platinas delgadas calibre 18 con cuadrícula e identificar los modos de transferencia del proceso de soldadura MIG MAG (GMAW) con alambre de trabajo acero al carbono ER70S-6.	Practica en puestos de trabajo taller FORMADCOL y salón de capacitación.	Equipos de soldadura, Equipos audiovisuales, Pizarra	Registros fotográficos de clases teórico prácticas en instalaciones FORMADCOL https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGInldoHhnm7oZxtI	31/10/2021



INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINGENCIA

1. Grupos atendidos entre el 1 y el 31 de octubre de 2021

Ficha	Programa de formación
2185905	Mantenimiento Electromecánico
2933045	Mantenimiento Electromecánico
2254593	Mantenimiento de Automatismos
2279707	Mantenimiento Electromecánico
2418052	Curso complementario de Soldadura MIG MAG Para Ensamble De Productos En Línea De Producción

2. Análisis de mi acción pedagógica

¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Se realizó reconocimiento de equipos de soldadura electrodo revestido en taller.	Los aprendices reconocen y se familiarizan con equipos de soldadura de electrodo revestido en taller soldadura CIMI.	Se detectó una falta de conocimiento acerca de equipos de soldadura electrodo revestido.
Se realizaron las primeras soldaduras de punto en acero al carbono lámina delgada con proceso de electrodo revestido.	Los aprendices realizan puntos de soldadura en superficie con cuadrícula indentada en láminas de acero al carbono con proceso electrodo revestido.	Los aprendices presentan dificultad en el encendido del arco eléctrico, falta de precisión en la ubicación del punto de soldadura, perforan lámina y puntos con cráteres.
Se realizaron uniones soldadas con punto en borde externo de las platinas con proceso electrodo revestido.	Los aprendices pueden realizar soldadura de uniones en esquina borde externo de platinas.	Falta de precisión al aplicar la soldadura en los bordes y perforación de la lámina.
Se inició proyecto construcción de cubo de 10 cm x 10cm con las láminas	Se realizó un reconocimiento de los diferentes equipos de soldadura SMAW y se	Se presentaron dificultades en inicio de arco eléctrico y en la precisión al aplicar la



con cuadrículas indentadas y soldadas con puntos proceso SMAW en taller. (Trabajo de punteo y armado), posteriormente explicación de técnicas de oscilación de soldadura e inicio de aplicación de soldadura con cordones.	aprende a iniciar arco y a realizar puntos de soldadura para unión en el borde del cubo y así construir figura geométrica como proyecto.	soldadura en el borde del cubo. Perforan lámina y errores de medición para corte de las laminas (lados del cubo).
Se realizó clase teórico práctica en instalaciones de la empresa FORMADCOL acerca de parámetros y características eléctricas del proceso de soldadura MIG MAG	Identificación de partes de equipo Millermatic 252 proceso MIG MAG y sus funciones.	Se presentan dificultades en la utilización de funciones de equipo Millermatic 252 procesos MIG MAG.
Se realizó estudio a tipos transferencias Corto circuito, spray y globular en soldadura MIG MAG.	Se identifican los diferentes tipos de transferencias utilizadas en taller de producción FORMADCOL.	Dificultad en el reconocimiento de los diferentes tipos de transferencias Corto circuito, spray y globular en soldadura MIG MAG.
Se realizan soldaduras por puntos y se comienza a adquirir habilidades para construcción de figuras geométricas como cubos y pirámides.	Se logran realizar soldaduras por puntos y se realizan algunos cordones cortos de soldadura MIG MAG.	Dificultades para regular los diferentes parámetros del equipo Millermatic 252.
Proyección de profundización de proceso de soldadura MIG MAG (funciones del equipo de soldadura utilizado en talleres de producción FORMADCOL) y construcción de proyecto cubo hermético con puntos de soldadura.	Conocimiento técnico y aprovechamiento de funciones equipo Millermatic 252 soldaduras MIG MAG en producción.	Lograr realizar armado de cubo con medidas precisas para posteriormente realizar soldadura de puntos en las aristas, falta de precisión al momento de aplicar el punto en la arista del cubo y perforación de la lámina.
Proyección se inicia soldadura de recargue para mantenimiento con electrodo revestido.	Se logrará realizar cordones de soldadura de aspecto regular y soldadura de recargues utilizando técnica de oscilación en espiral con electrodo E6013	Lograr realizar cordones con aspecto regular por causa de la irregularidad y falta de control en la técnica de oscilación, velocidad de avance y dirección del cordón de soldadura.



3. Tecnologías de la información y la comunicación utilizadas

Se utilizaron diapositivas, videos, Whatsapp, que nos permite reproducir contenido digital básico y en algunas ocasiones intermedio, lo cual es de gran importancia en la comunicación, charla en ambiente de aprendizaje realizando una retroalimentación y formación por competencias integral teórico practica aprovechando al máximo los recursos proporcionados por CIMI SENA como equipos insumos , espacio y herramientas teniendo así una comunicación directa en el área de taller .

Plataforma Territorium. Como herramienta para crear y reproducir contenido digital asociado con la formación integral del aprendiz, mediante reportes de actividades, socialización de actividades, retroalimentación de las mismas, su evaluación tanto cuantitativa como cualitativa de los aprendices, y mediante debates utilizando los foros como medio básico de texto el cual permite una socialización y retroalimentación de los temas vistos en los ambientes de aprendizaje creando un ambiente propicio para el desarrollo integral basado en la investigación y estudio de los temas vistos como casos de estudio .

Evidencias de trabajo

Captura de pantalla a foros y actividades de plataforma Territorium Registro Fotográfico en aula de clase y en taller Drive misena y algunas en este documento a continuación:

<https://drive.google.com/drive/folders/1zjskZpWjvwpg5H1SGlnIdoHhhm7oZxtI>



FORMATO DE ASISTENCIA A FC - x EVIDENCIAS OCTUBRE - Google x Territorium || MANTENIMIENTO x

senaterritorio.la/perfil.php?id=4482612

CARLOS ANDRÉS BELTRÁN

MANTENIMIENTO ELECTROMECÁNICO INDUSTRIAL (2185905) PRY 248730 P223201 P2185905 R68 C2324 R0Y2149756

Impartido por:
BAUL ERNESTO GARCIA BERRANO, OMAR ANDRÉS PINZON VILLABONA, JULIAN HERNANDEZ VEGA, EDUAR YESID RAMIREZ GOMEZ, ORLANDO GOMEZ MURILLO, CARLOS CASTILLO, RICARDO MARISCAL CHUSCANO, MANUEL ENRIQUE VALENCIA MORENO, NELSON MIGUEL JIMENEZ HERRERA, PEDRO NEL PINTO VARGAS, CARLOS EDUARDO GOMEZ SANCHEZ, EDWIN JOSE NAVAS GARCIA, MARIO ALBERTO ORTIZ MUTIB, CARLOS ANDRÉS BELTRÁN PALACIO, GABRIEL FABIAN MOLINA ORTIZ, LUIS ANTONIO VARGAS GOMEZ

ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE 1: SEGURIDAD INDUSTRIAL EN PROCESOS DE SOLDADURA

Buenas noches Estimados aprendices les dejo para desarrollar actividad de aprendizaje 1: Seguridad Industrial en Procesos de soldadura.

evidencia para equipos en espejillo No
Fecha de inicio: 2021-09-21 03:51
Fecha de entrega: 2021-09-29 03:51
Se aceptarán entregas tardías
Número de intentos limitados
Hacer disponible la evidencia
Instructor: CARLOS ANDRÉS BELTRÁN PALACIO
Enlace para evidencia: http://senaterritorio.la/sena_8.php?area=173211765
Archivos:
ACTIVIDAD1SEGURIDADENPROCESOSDESOLDADURA.pdf
Enlazado a ponderación: Ninguna
Rúbrica: No asignada
Comentario(s)

Calificaciones

Evidencia aún en tiempo Evidencia sin respuesta Evidencia con respuesta tardía Evidencia con respuesta pendiente por revisar

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 151755825
Visualizar ACTIVIDAD1SEGURIDADENPROCESOSDESOLDADURAAnnM01495008 1510annnnnnnn2n.pdf
Descargar Archivo

JUAN DAVID TOLOZA VELASCO
Evidencia Entregada Fuera de Tiempo.

Herramientas

Formato de asistencia a FC - x EVIDENCIAS OCTUBRE - Google x Territorium || MANTENIMIENTO x

senaterritorio.la/perfil.php?id=4482612

CARLOS ANDRÉS BELTRÁN

evidencias aprendices

- Gamificación
- Centro de Calificaciones
- Administrar Grupos
- Proyectos
- Rúbricas
- Blog
- Seguimiento
- Configuración

Colaboradores

- BAUL ERNESTO GARCIA BERRANO Instructor
- ORLANDO GOMEZ MURILLO Instructor
- NELSON MIGUEL JIMENEZ HERRERA Instructor
- MARIO ALBERTO ORTIZ MUTIB Instructor
- OMAR ANDRÉS PINZON VILLABONA Instructor
- CARLOS ANDRÉS BELTRÁN PALACIO Instructor

JUAN CARLOS PRADO BARRIOS NUEVO
Evidencia Entregada Fuera de Tiempo.

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 178517820
Visualizar taller de soldadura.docx
Descargar Archivo

Intentos: 1

NESTOR ORLANDO ORTEGA PEÑALOZA

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 178434505
Visualizar Actividad de aprendizaje en mortero de soldadura.docx
Descargar Archivo

Intentos: 1

JAIDER ANDRÉS BUSTAMANTE SALGADO

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 178001280
Visualizar ACTIVIDAD1SEGURIDADENPROCESOSDESOLDADURA.pdf
Descargar Archivo

Intentos: 1

FRANKLIN LEONEL MALDONADO DIAZ

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 177995915
Visualizar taller de soldadura.pdf
Descargar Archivo

Intentos: 1

SANDRA LUZ MARTINEZ RUEDA

Archivos adjuntos
Id Evidencia: 177934695
Visualizar soldadura.pdf
Descargar Archivo

Intentos: 1

FORMATO DE ASISTENCIA A FC - x EVIDENCIAS OCTUBRE - Google x Territorium || MANTENIMIENTO x

senaterritorio.la/perfil.php?id=10976210

CARLOS ANDRÉS BELTRÁN

ACEVEDO GONZALEZ, CARLOS EDUARDO GOMEZ SANCHEZ, CARLOS ANDRÉS BELTRÁN PALACIO

Respuestas

Busca tus hashtag

Buscar Actualizar

MIGUEL ANGEL CITA MORA
2021-09-27 19:17:29
Id respuesta: 177942590

Buenas noches, es importante tener en cuenta la polaridad ya que permite mayor penetración en la polaridad positiva, si trabajamos un electrodo E6013 varía su polaridad lo cual genera una soldadura mas inestable y no podemos usar cualquier electrodo en un equipo AC porque restringe el uso de algunos electrodos.

1 Ya no me gusta 0 Comentario(s)

DIEGO FERNANDO TORRES GAITAN
2021-09-27 19:14:44
Id respuesta: 177640430

Buenas noches instructor. Esta conectado a la polaridad positiva, con un electrodo E6013 en corriente alterna varía su polaridad, lo cual genera un cordón de soldadura mas inestable y limita el uso de diferentes tipos de electrodos.

1 Ya no me gusta 0 Comentario(s)

DARREN ALEJANDRO GOMEZ VELANDIA
2021-09-25 17:26:14
Id respuesta: 176551545

Buen día, es importante tener en cuenta la polaridad en la que se trabaja ya que esto permite trabajar de una manera mas efectiva teniendo en cuenta que algunos electrodos no funcionan con ambas polaridades, respecto al trabajo del electrodo E6013 en un equipo de soldadura AC podemos decir que trabaja correctamente y no tendría ningún problema, en el equipo AC podemos trabajar diferentes electrodos pero no todos ya que ya dependemos del material.



4. Reflexiones y compromisos

Se realiza compromiso en seguir mejorando en la técnica de soldadura por puntos con proceso de soldadura SMAW, así mismo se proyecta realizar soldadura de junta de esquina en platinas delgadas, para realizar proyecto de construcción de cubo hermético, por otro lado al conocer las diferentes funciones de equipos de soldadura utilizados en producción se optimizará la misma mejorando y aprovechando las funciones avanzadas de dichos equipos de soldadura MIG MAG y electrodo revestido.

Elaboró:

Carlos Andrés Beltrán Palacio

Instructor SENA

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/10/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 31/10/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2418052 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 23.00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2279707 - MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO INDUSTRIAL

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR DE UN BIEN LOS SISTEMAS ELÉCTRICOS DE ACUERDO A SUS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: CORREGIR FALLAS Y AVERÍAS MECÁNICAS DE LOS BIENES MEDIANTE LAS TÉCNICAS PARA REESTABLECER UNA FUNCIÓN ESPECIFICA

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

FABRICAR Y RECONSTRUIR EL ELEMENTO MECÁNICO DE LA MAQUINARIA O EQUIPO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: EJECUTAR LOS BIENES ACCIONES PREVENTIVAS QUE CONSERVEN LAS CONDICIONES FUNDAMENTALES EN INTERVALOS PREDETERMINADOS DE OPERACIÓN,
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTABLECER LOS REQUERIMIENTOS NECESARIOS PARA DESARROLLAR LAS ACTIVIDADES DE LA ORDEN DE TRABAJO DE ACUERDO CON PLAN DE MANTENIMIENTO.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: MEJORAR UN BIEN O PROCESO MEDIANTE LA MODIFICACIÓN DE UN PARÁMETRO TÉCNICO SEGÚN NECESIDADES ESPECIFICADAS.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PREDECIR LAS FALLAS DE LOS EQUIPOS VERIFICANDO CONTINUAMENTE EL ESTADO DEL BIEN FRENTE A LOS PARÁMETROS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE O
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCIÓN IDÓNEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMÁS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	25.00
--------------------------------------	--------------

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	48.00
-------------------------------------	-------

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT's

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS
TOTAL TIEMPO EDT's:				0.00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:			0.00

INSTRUCTOR: CARLOS ANDRES BELTRAN PALACIO

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL